

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 10 月 27 日 (27.10.2005)

PCT

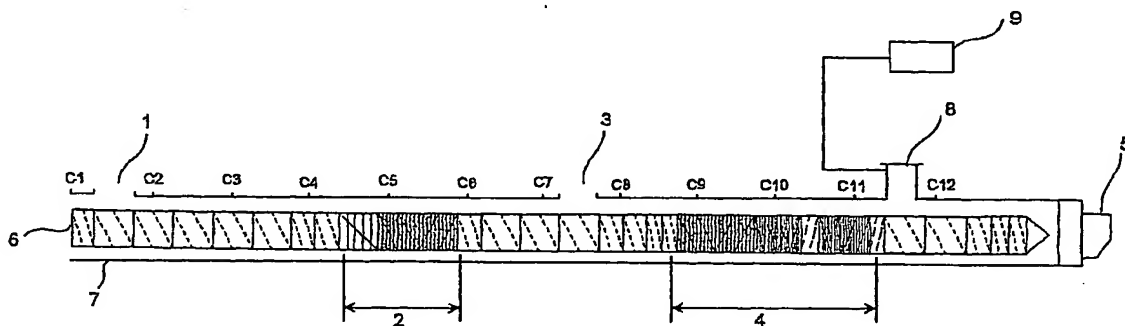
(10) 国際公開番号
WO 2005/099984 A1

- (51) 国際特許分類: B29B 9/14, 11/10, 11/16, C08K 7/04 // B29K 105:12
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2005/007368
- (22) 国際出願日: 2005 年 4 月 12 日 (12.04.2005)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2004-120860 2004 年 4 月 15 日 (15.04.2004) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ポリプラスチック株式会社 (POLYPLASTICS CO., LTD.) [JP/JP]; 〒108-8280 東京都港区港南二丁目 1 8 番 1 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 青木 啓 (AOKI, Kei) [JP/JP]; 〒416-8533 静岡県 富士市 宮島 9 7 3 番地 ポリプラスチック株式会社内 Shizuoka (JP). 坂井 晶行 (SAKAI, Masayuki) [JP/JP]; 〒416-8533 静岡県 富士市 宮島 9 7 3 番地 ポリプラスチック株式会社内 Shizuoka (JP). 渡辺 一史 (WATANABE, Kazufumi) [JP/JP]; 〒416-8533 静岡県 富士市 宮島 9 7 3 番地 ポリプラスチック株式会社内 Shizuoka (JP).
- (74) 代理人: 古谷 聡, 外 (FURUYA, Satoshi et al.); 〒103-0007 東京都中央区日本橋浜町 2 - 1 7 - 8 浜町花長ビル 6 階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,

/続葉有/

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING RESIN COMPOSITION PELLET CONTAINING FIBROUS FILLER HAVING CONTROLLED LENGTH

(54) 発明の名称: 繊維状充填剤の長さが制御された樹脂組成物ペレットの製造方法



(57) Abstract: A method for producing resin composition pellets wherein 80 to 55 wt % of a resin and 20 to 45 wt % of a fibrous filler having a weight average fiber length of 1 mm or more are supplied to an extruder, to produce resin composition pellets having a weight average fiber length of the fibrous filler contained therein of 180 to 360 μ m, which comprises feeding an amount (x) of a part of the resin from the main feed port of the extruder and feeding the fibrous filler and the remaining amount (1 - x) of the above resin from a side feed port, in such a manner that x/(1 - x) is 50/50 to 10/90 wt % ratio. The above method can be suitably used for producing resin composition pellets containing a prescribed content of a fibrous filler being uniformly dispersed and having a prescribed weight average fiber length, by the use of a general extruder, with the inhibition of deterioration of the resin, with good economy, in particular, for producing resin composition pellets for use in forming a planar socket for a semiconductor which has a pitch separation in a lattice portion of 2.0 mm or less, a thickness of the lattice portion of 0.5 mm or less, a height of a socket of 5.0 mm or less.

(57) 要約: 本発明の目的は、繊維状充填剤が、所定充填量で、均一に配合され、所定重量平均繊維長を有する樹脂組成物ペレットを通常の押出機により、樹脂の劣化を抑え、経済的に製造することであり、特に格子部ピッチ間隔が2.0mm以下、格子部肉厚が0.5mm以下、ソケットの高さが5.0mm以下の半導体装置用平面状ソケットの成形に用いられる樹脂組成物ペレットを製造することであり、目的を解決するために、樹脂80～55重量%と重量平均繊維長1mm以上の繊維状充填剤20～45重量%を押出機に供給して、樹脂組成物ペレット中の繊維状充填剤の重量平均繊維長が180～360 μ mの樹脂組成物ペレットを製造する際、押出機のメインフィード口から樹脂の一部の量(x)を供給し、サイドフィード口から繊維状充填剤及び上記樹脂の残りの量(1-x)をx/(1-x)が50/50～10/90重量%比となるように供給する。

WO 2005/099984 A1



DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE,

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。